



REPRESENTACIONES
TÉCNICAS
SOLUCIONES
INDUSTRIALES

*Simplifica
y Agiliza el
Ligado de
Aros en
Barricas*

PLP0101



ESTRUCTURA FIRME Y COMPACTA,
TOTALMENTE MECANIZADA Y ELECTROSOLDADA.



Con 10 pisones para el prensado del Talugo de Coronar, tratados para evitar arañazos.



Dispone de guías en la base para el centrado rápido de la colocación de la barrica.



Cuadro de control de fácil manejo.

Máquina hidráulica que facilita la finalización del proceso de fabricación de barricas de vino. Prensa y coloca los aros, desde el bojo hasta el talugo de coronar, en su posición y alineación correcta.

Con 10 brazos de movimiento sincronizado y adaptables a los diferentes diámetros de los aros, dotados de uñas de acero especialmente mecanizadas y tratadas para facilitar la tarea sin dañar la madera.

Movimientos rápidos y precisos para una máxima productividad.

Datos Técnicos Máquina

PLP01⁰¹ RTSI

BARRICAS

Altura Máxima Coronación	1.350 mm
Altura Mínima Coronación	925 mm

MEDIDAS TRABAJO

Apertura Máxima	1.420 mm
Anchura Interior	1.540 mm

BRAZOS

Nº Elementos	10 ud
Longitud	525 mm
Diámetro Apertura Máxima	965 mm
Diámetro Apertura Mínima	450 mm
Ajuste Inclinación	Si / Mediante Tornillo

EJES / MOV. / VELOCIDADES

Vel. Horizontal / Apertura	125 mm/seg
Vel. Vertical / Prensado	85 mm/seg

SISTEMA HIDRÁULICO

Presión Máxima	150 bar
Capacidad de Carga	25 Tn
Capacidad Depósito Aceite	200 L

POTENCIA / TENSIÓN

Alimentación	380 V / 400 V	50 Hz - 60 Hz
Potencia Máxima		10 Kw
Conexión		3 ph + N + PE

MEDIDAS GEN. / PESO

Largo x Ancho x Alto	1.900 x 1.270 x 3.750 mm
Peso Bruto (Sin Centr. Hidrául.)	2.500 Kg



REPRESENTACIONES
TÉCNICAS
SOLUCIONES
INDUSTRIALES

Fases del Ligado Mecanizado Coronación Barrica

Fase Flejado

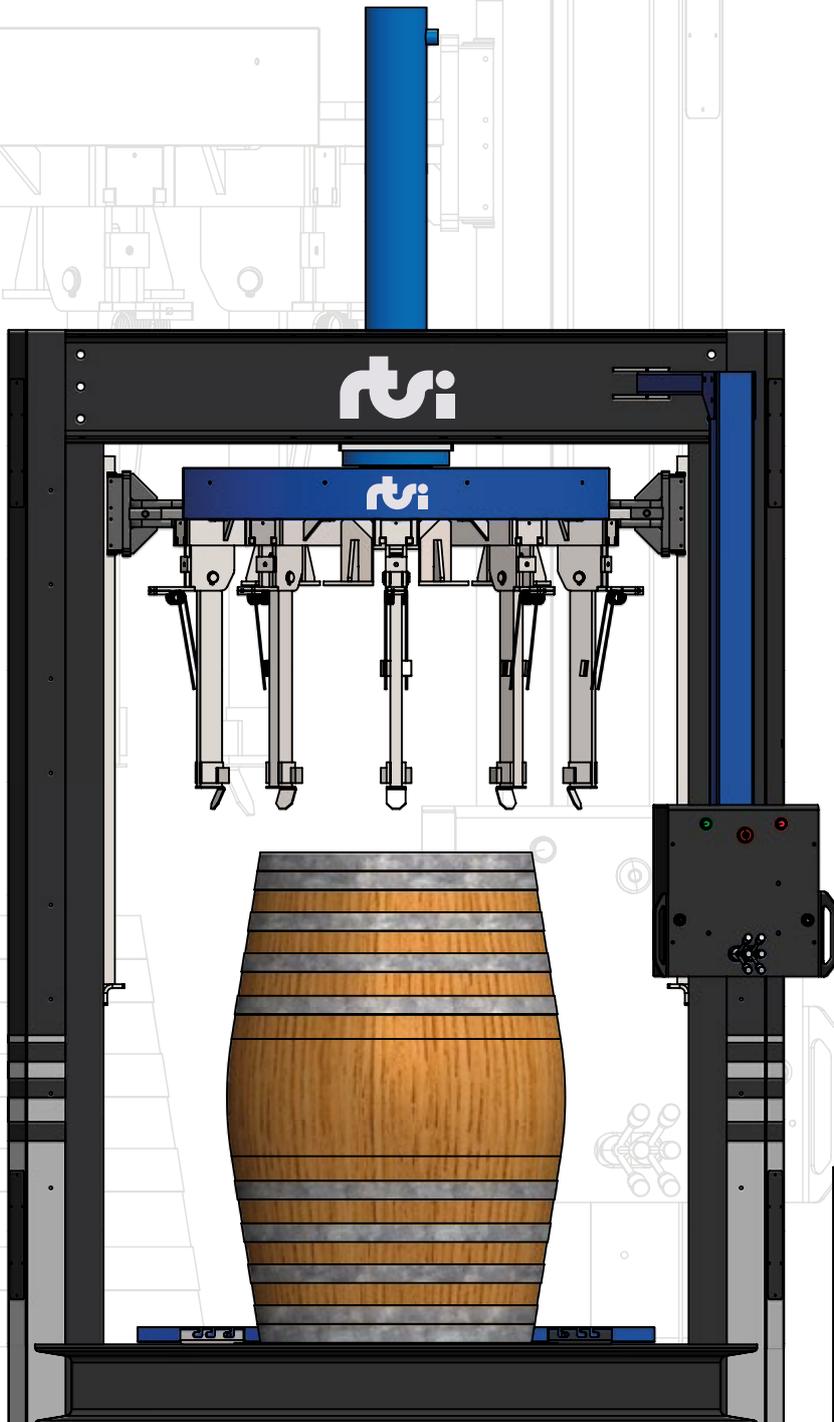
Prensado de aros de mayor a menor diámetro (Arco de Bojo, Arco de Enmedio, Colete, y finalmente, Talugo de Amazar).

Fase Coronado

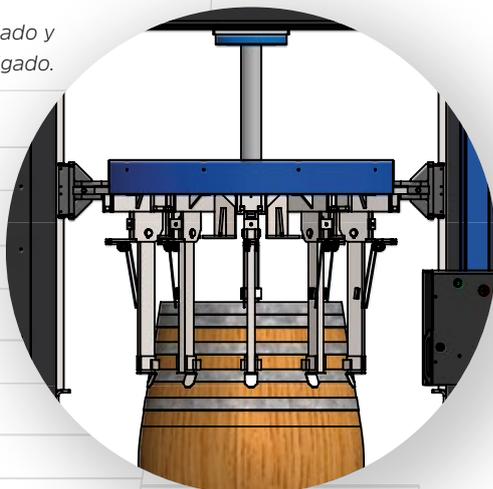
Prensado del Talugo de Coronar con los soportes interiores del pisón.

Fase Final Ligado

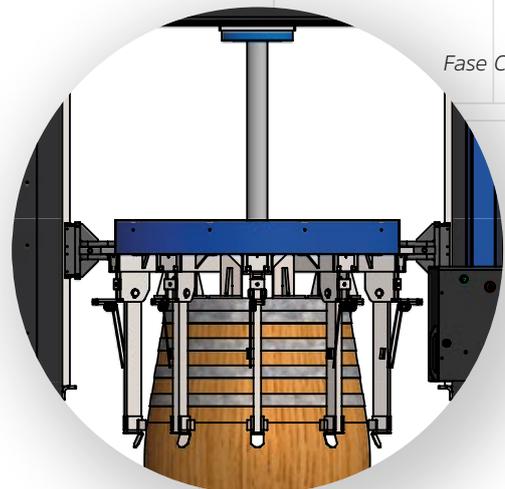
En esta fase se repite en orden inverso la primera fase, el prensado de los aros de menor a mayor diámetro. Con esto se consigue el ligado final de la barrica.



Fase Flejado y
Fase Final Ligado.



Fase Coronado.





REPRESENTACIONES
TÉCNICAS
SOLUCIONES
INDUSTRIALES

Avda. Marqués de la Vega de Armijo, 105
14550 Montilla (Córdoba)

Tel.: 957 055 615

Email: info@rtsi.es

www.rtsi.es